Adesivo 3M™ trasparente rettangoli 25 mm x 5 cm Dual lock SJ 3560

3M Dual Lock – sistemi di chiusura richiudibili (SJ3560 trasparente e serie SJ)

Sistemi di accoppiamento richiudibili in cui peduncoli a forma di funghetto si incastrano tra loro quando vengono pressati. Disponibili in rotoli larghi 25 mm, neri o trasparenti, senza adesivo oppure con adesivo gomma-resina o acrilico VHB. Consentono oltre 1000 chiusure.

VERSIONI

SJ 3440 (tipo 250), SJ 3441 (tipo 400), SJ 3442 (tipo 170)	**Non autoadesivi, per cucitura o graffe; -29 °C ÷ +70 °C in continuo/intermittente; lavabili a secco o in acqua**
SJ 3540 (tipo 250), SJ 3541 (tipo 400), SJ 3542 (tipo 170)	**Adesivo gomma-resina; -29 °C ÷ +70 °C; uso generico, aderisce a quasi tutte le superfici senza carico statico**
SJ 3550 (tipo 250), SJ 3551 (tipo 400), SJ 3552 (tipo 170)	**Adesivo acrilico VHB ad alta tenuta; -29 °C ÷ +70 °C; elevate prestazioni per aeronautica, auto, elettronica; resiste a cicli secco/umido e caldo/freddo**
SJ 3560 (tipo 250)	**Trasparente, adesivo acrilico VHB ad alta tenuta; -29 °C ÷ +70 °C; resiste agli UV e ai plastificanti**
Densità tipo 250	**250 peduncoli per pollice quadrato (38 per cm²)**
Densità tipo 400	**400 peduncoli per pollice quadrato (62 per cm²)**
Densità tipo 170	**170 peduncoli per pollice quadrato (26 per cm²)**

SFORZO DINAMICO DI CHIUSURA (VALORI NON UTILIZZABILI PER SPECIFICA)

Combinazioni provate	**170 con 400 / 250 con 250 / 250 con 400 / 400 con 400 / 170 con loop / 250 con loop**
Sgancio a scorrimento (rigido su rigido)	**22 / 26,2 (trasp.) / 20,7 (nero) / 32,4 / 38 N/cm²**
Pelatura (rigido su flessibile)	**17,5 / 14 N/cm**
Condizioni di prova	**Velocità di sgancio 300 mm/minuto; 22 °C e 50% UR**

SFORZO STATICO DI CHIUSURA (170/400, 250/250, 250/400, 400/400)

Taglio statico, peso tenuto per 10.000 minuti	**-29 °C 1000 g/cm²; 22 °C 1000 g/cm²; 93 °C 500 g/cm²**
Trazione statica, peso tenuto per 10.000 minuti	**-29 °C 1000 g/cm²; 22 °C 1000 g/cm²; 93 °C 500 g/cm²**

CARICO STATICO – FORZA ADESIVA (SJ 3540/41/42 – SJ 3550/51/52 – SJ 3560)

Taglio statico 10.000 minuti, -29 °C	**1000 / 1000 / 1000 g/cm²**
Taglio statico 10.000 minuti, 22 °C	**1000 / 1000 / 1000 g/cm²**
Taglio statico 10.000 minuti, 49 °C	**500 / 1000 / 1000 g/cm²**
Taglio statico 10.000 minuti, 93 °C	**- / 500 / 500 g/cm²**

I dati riportati sono valori tipici del materiale, ottenuti in condizioni di prova standard: non costituiscono specifica né garanzia. Verificare sempre l'idoneità del prodotto all'impiego previsto con una prova preliminare.

Trazione statica 10.000 minuti, -29 °C	**1000 / 1000 / 1000 g/cm²**
Trazione statica 10.000 minuti, 22 °C	**1000 / 1000 / 1000 g/cm²**
Trazione statica 10.000 minuti, 49 °C	**500 / 1000 / 1000 g/cm²**
Trazione statica 10.000 minuti, 93 °C	**- / 500 / 500 g/cm²**

PROPRIETÀ

Peso per cm² (SJ 3440 / 3441 / 3442 / 3540 / 3541 / 3542 / 3550 / 3551 / 3552 / 3560)	**0,08 / 0,08 / 0,06 / 0,11 / 0,11 / 0,09 / 0,14 / 0,14 / 0,14 / 0,17 g**
Colore supporto	**Nero (tutti) tranne SJ 3560 trasparente**
Colore adesivo	**Bianco (SJ354x), trasparente (SJ355x/3560)**
Liner	**Nessuno (SJ344x); PE bianco (SJ354x); PE rosso (SJ355x, SJ3560)**
Accoppiamenti preferibili	**SJ3440/3540/3550 con SJ3440/3540/3550; SJ3442 con SJ3441/3541/3551; SJ3441 con SJ3442/3542/3552 e loop; SJ3560 con SJ3560**
Spessore accoppiamento	**da 3,8 a 5,8 mm secondo combinazione (es. SJ3440+SJ3440 4,1; SJ3540+SJ3540 5,8; SJ3560+SJ3560 4,6-5,8; loop non adesivo 3,8-5,8; loop adesivo 4,1-5,3)**

COMPATIBILITÀ CON I SUBSTRATI

Tipi adesivi	**Metallo nudo, metallo verniciato, legno finito, ABS, poliestere, acrilico, policarbonato, PVC rigido, PVC plastificato, carta/cartone, vetro, cemento pitturato**
Tipi non adesivi da cucire	**Polietilene, polipropilene (parziale), tessuti, cuoio/pelle, gomma**

APPLICAZIONI

- Fissaggi richiudibili di uso generico
- Applicazioni ad elevate prestazioni per aeronautica, auto, elettronica (versioni VHB)
- Fissaggi trasparenti resistenti a UV e plastificanti (SJ 3560)

ISTRUZIONI D'USO

- Dual Lock adesivo: applicare a 20 °C su substrati puliti, asciutti e uniformi.
- Attendere 48 h (SJ3541/2) o 72 h (SJ3551/2) per raggiungere la tenuta massima.
- La tenuta può migliorare creando un alloggiamento per il Dual Lock oppure arrotondando gli angoli; in alcuni casi può essere necessario carteggiare o abradere le superfici, oppure usare un primer.
- Fissaggio meccanico: graffe o sistemi simili, da soli (SJ3441/2) o combinati con l'adesivo (SJ3541/2 - SJ3551/2), specialmente con alte temperature o su materiali porosi o ruvidi.
- Sigillatura a ultrasuoni: utilizzabile per fissare i tipi non adesivi (SJ3441/2) su PP.
- Cucitura: usare nylon particolarmente robusto, poliestere rivestito di cotone o trefoli di cotone cerato; cucire lungo tutti i bordi con punto a spola a doppio filo.

I dati riportati sono valori tipici del materiale, ottenuti in condizioni di prova standard: non costituiscono specifica né garanzia. Verificare sempre l'idoneità del prodotto all'impiego previsto con una prova preliminare.

CONSERVAZIONE

12 mesi dalla data di consegna del produttore, se conservato nell'imballo originale a 21 °C e 50% di umidità relativa.

NOTE

- Prove di carico statico: Dual Lock applicati su pannelli metallici (alluminio e acciaio inox); prove concluse dopo 10.000 minuti (7 giorni).
- Nelle applicazioni con carichi statici, variazioni di temperatura, vibrazioni, scuotimenti ecc. possono alterare le prestazioni nel lungo periodo; un carico statico di 18 g/cm² può essere un punto di partenza nei calcoli.
- Prima dell'utilizzo il cliente deve verificare l'idoneità del prodotto all'uso previsto.

Dati tecnici del materiale aggiornati alla revisione del Gennaio 2000.

I dati riportati sono valori tipici del materiale, ottenuti in condizioni di prova standard: non costituiscono specifica né garanzia. Verificare sempre l'idoneità del prodotto all'impiego previsto con una prova preliminare.